

APLICACIONES

- Especialmente diseñado para mejorar el bombeo aumentando la cohesión y estabilidad incluso en mezclas con variaciones de finos o en el contenido de agua
- Recomendado para hormigón autocompactante, ligero, arquitectónico o losas, donde es necesario el control de la reología

PANGEL® RMA 400

Aditivo Modificador de la Reología
HORMIGÓN PREPARADO

PANGEL® RMA 400 es un aditivo líquido de altas prestaciones, modificador de la reología del hormigón, especialmente desarrollado para reducir la exudación y segregación mejorando la bombeabilidad.

PROPIEDADES

Debido a su estructura única, PANGEL RMA 400 se recomienda para aplicaciones de hormigón preparado donde es necesario el control de la reología y alcanzar altas resistencias iniciales. PANGEL RMA 400 aumenta la cohesión y las resistencias iniciales, reduciendo la exudación y la segregación.

PANGEL RMA 400 optimiza el contenido de ligante, incluso con elevados contenidos de arenas de machaqueo, sin afectar negativamente al bombeo.

PANGEL RMA 400 presenta las siguientes ventajas:

- Aumenta la cohesión reduciendo exudación y segregación
- Aumenta las resistencias iniciales permitiendo optimizar el contenido de materiales cementantes
- Reduce las presiones de bombeo aún con contenidos elevados de arenas de machaqueo
- Aumenta la robustez de las mezclas permitiendo ciertas variaciones en las humedades y granulometrías.
- Mejora los acabados superficiales y la estabilidad reduciendo los defectos superficiales

RECOMENDACIONES DE USO

- Se recomienda la incorporación de PANGEL RMA 400 al final del proceso de mezclado del hormigón como último componente junto con el agua final de amasado.
- Es preferible incorporarlo al hormigón a través de dosificadores automáticos.

- Es compatible con los aditivos habituales utilizados en hormigón preparado (plastificantes, superplastificantes, retardante, acelerantes) así como con las adiciones normalmente incorporadas (microsilíce, cenizas, fibras).
- En el caso de necesitar información adicional sobre la compatibilidad con otros materiales, por favor contacte con nuestros delegados comerciales.

DOSIFICACIÓN

La dosificación de PANGEL RMA 400 varía dependiendo de la consistencia, contenido y tipo de ligante, relación agua/cemento así como la naturaleza y granulometría de los áridos.

Como mejorador de la cohesión y bombeo en hormigón preparado el rango de dosificación está entre 0.5% – 1.0% sobre peso de ligante.

Para reducir la exudación y segregación en hormigón autocompactable, el rango de dosificación está entre 1.0% – 2.0% sobre peso de ligante.

Para la recomendación de dosificaciones en otras aplicaciones (HAC, hormigón ligero, arquitectónico, sumergido) contactar con nuestros delegados comerciales.



Producto:

PANGEL RMA 400

INFORMACIÓN TÉCNICA

INFORMACIÓN DE PRODUCTO

COLOR	Crema
ASPECTO	Suspensión acuosa
PRESENTACIÓN	Contenedor 1000L
VIDA ÚTIL	9 meses en envase original

PROPIEDADES

Densidad (g/cm ³)	1.1 – 1.2
pH	11.0 - 13.0

Esta información pretende ser una ayuda al usuario y no deberá ser considerada como garantía, ni como una recomendación de nuestros productos en infracción de patentes válidas. La información ha sido preparada en base a nuestra experiencia y conocimientos actuales.

Para más información, por favor envíe un email a info@tolsa.com o contacte con el teléfono +34 91 322 01 00