

**BRIMAX**

# PROYECTÁ CON BRIMAX

El cambio tecnológico en ladrillos y paneles.



# BRIMAX

El cambio tecnológico en ladrillos y paneles.

Nuestros productos se obtienen a partir de un mortero compuesto de cemento portland, arena de sílice, yeso, cal y polvo de aluminio. Esta mezcla de materias primas, cuidadosamente dosificadas electrónicamente, pasa por un proceso de precurado y luego un curado final con vapor en autoclave a presión y temperatura controladas.

Los ladrillos y paneles de hormigón celular curado en autoclave Brimax®, son fabricados en nuestra planta argentina y cuentan con tecnología holandesa. Gracias a esta tecnología logramos producir un material de construcción, de elevada resistencia mecánica y con un excelente confort acústico y térmico. Brimax® es ecológico, con un ínfimo consumo de energía para su fabricación, de fácil y rápida utilización; características que lo convierten en un material perfecto.

## Lisomáximo

Es el nombre del exclusivo acabado perfectamente liso de Brimax®, el cual se obtiene con la tecnología de corte por doble hilo. Gracias a Lisomáximo® se logran reducir los espesores de revoque al mínimo con la posibilidad de pintar directamente la superficie del ladrillo, conservando un óptimo acabado estético.



**PANELES**

**LADRILLO "U"**

**LADRILLO  
MACIZO**



# CARACTERÍSTICAS.

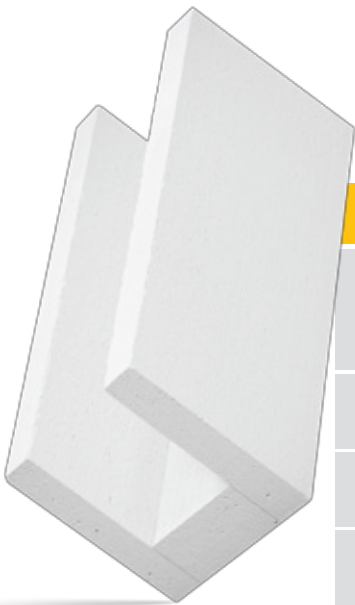
## LADRILLOS MACIZOS

CARACTERÍSTICAS					PACKAGING
Medidas: longitud, alto, espesor (cm)	Densidad Seca Promedio (kg/m <sup>3</sup> )	Resistencia a la Compresión Promedio (Kg/cm <sup>2</sup> )	Coefficiente de Conductividad W/(m*K)	Peso de Transporte (Kg/Pallet)	Cantidad (Piezas/ Pallet)
60x20x10	500	35	0,123	1100	150
60x20x15	500	35	0,123	1100	100
60x20x20	500	35	0,123	1100	70
60x20x25	500	35	0,123	1100	60



## LADRILLOS "U"

CARACTERÍSTICAS					PACKAGING
Medidas: longitud, alto, espesor (cm)	Densidad Seca Promedio (kg/m <sup>3</sup> )	Resistencia a la Compresión Promedio (Kg/cm <sup>2</sup> )	Coefficiente de Conductividad W/(m*K)	Peso de Transporte (Kg/Pallet)	Cantidad (Piezas/ Pallet)
60x20x15	500	35	0,123	1100	100
60x20x20	500	35	0,123	1100	70
60x20x25	500	35	0,123	1100	60



## HERRAMIENTAS A UTILIZAR



**SERRUCHO**  
CORTAR



**CEPILLO**  
LIMPIAR



**CUCHARA**  
PEGAR



**NIVEL**  
NIVELAR



**MASA DE GOMA**  
ASENTAR

# RECOMENDACIONES DE USO BRIMAX.

## PASO 1



### CORTAR

El corte de nuestros ladrillos es tan sencillo que puede realizarse con un serrucho.

## PASO 2



### LIMPIAR

Producto del corte o por polvillo de la misma obra, los ladrillos deberán limpiarse con un cepillo antes de colocarlos. Si se omite este paso, el mortero de asiento no tendrá adherencia y dará lugar a posteriores patologías.

## PASO 3



### NO MOJAR

Para el asentamiento de los ladrillos, se utilizan morteros industrializados que tienen incorporado en su mezcla un retenedor de agua para ser aplicados en capa delgada, por lo cual no debe mojarse antes de la colocación.

## PASO 4



### PEGAR

El pegado se realiza con un mortero premezclado en capa delgada con un espesor de 3mm, el cual debe aplicarse con una llana o bien con una cuchara dentada.

## PASO 5



### NIVELAR

Nuestro ladrillo es perfecto en sus dimensiones y caras, así mismo, la junta de mortero en capa delgada no permite realizar ajustes de verticalidad, por lo cual se aconseja nivelar el muro correctamente desde la primer hilada y controlar este nivel en cada una de las hiladas siguientes.

## PASO 6



### ASENTAR

Una vez colocado el ladrillo sobre la cama de mortero fresco, deberá impartirse unos golpes con una masa de goma para lograr asentar el mismo y garantizar la adherencia del adhesivo.



TÉRMICOS



ECOLÓGICOS



VERSÁTILES



PRECISOS



ACÚSTICOS



DURADEROS



PORTANTES



CONFORTABLES



IGNÍFUGOS



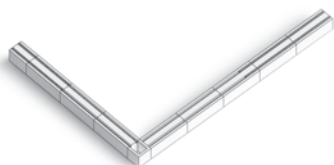
LIVIANOS



LISOMÁXIMO

**BRIMAX**

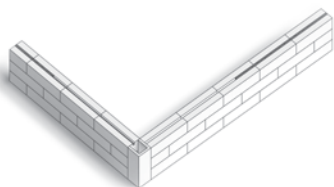
# PASOS PARA LA CONSTRUCCIÓN.



## 1

### PRIMERA HILADA.

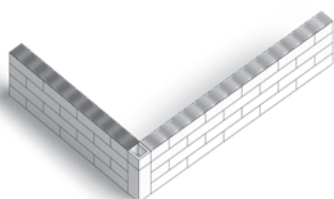
Para absorber posibles asentamientos diferenciales de los cimientos, se recomienda colocar dos barras de acero de 8 mm de diámetro realizando dos canaletas en el ladrillo y embebiéndolas en mortero adhesivo.



## 2

### REFUERZO CADA 3 HILADAS.

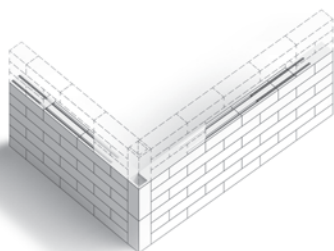
Cada tres unidades, se recomienda colocar una barra de acero de diámetro 6 mm para tomar posibles esfuerzos de tracción, derivados de la contracción por efectos térmicos sobre el muro.



## 3

### MORTERO EN CAPA DELGADA.

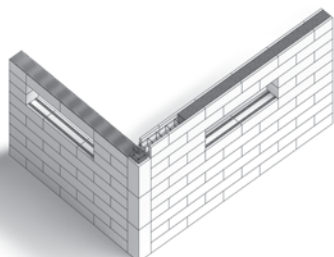
Para pegar nuestros ladrillos se utilizan morteros en capa delgada, específicamente formulados para tal fin. Podrá encontrar en la sección Producto de nuestra web los morteros recomendados para tal fin.



## 4

### REFUERZO DE ANTEPECHO.

Se debe colocar en la zona de antepechos, dos barras de acero de 8 mm de diámetro, con el objeto de tomar los esfuerzos de tracción que se generan en los puntos de concentración de tensiones.



## 5

### REFUERZOS VERTICALES Y HORIZONTALES.

Los bloques "U" pueden ser usados tanto en forma vertical como horizontal para conformar refuerzos verticales o encadenados.

PARA AMPLIAR LOS DETALLES DE ADHESIVOS Y TERMINACIONES A UTILIZAR, CONSULTAR LA SECCIÓN PRODUCTOS DE [WWW.BRIMAXARGENTINA.COM.AR](http://WWW.BRIMAXARGENTINA.COM.AR)

# TECNOLOGÍA HOLANDESA.

Nuestro socio holandés Aircrete, nos brinda la línea de producción mas moderna de latinoamérica, reconocida y utilizada por las empresas líderes a nivel mundial en la fabricación de HCCA.

Nuestra planta es la única en todo el continente, capaz de fabricar productos con el acabado "Lisomáximo" y paneles armados de hormigón celular curado en autoclave. Su operación es totalmente automatizada, garantizando un proceso y producto final de alta calidad, bajo estándares internacionales y estables a lo largo del tiempo.



## PRÓXIMAMENTE PANELES.



# BRIMAX

Colectora Autopista Rosario, Santa Fe, N° 1356.  
Fray Luis Beltrán CP 2156. Santa Fe, Argentina. [info@brimaxargentina.com.ar](mailto:info@brimaxargentina.com.ar)



Brimax realiza cursos de formación técnica y práctica. Para conocer fechas ingrese a la sección "Capacitación" de nuestra página web.

### NORMATIVA Y CONTROL DE CALIDAD

- IRAM 1701 "Hormigón celular curado en autoclave"
- EN - 771 "Specifications for masonry units - Autoclaved Aerated Concrete"

- EN - 772 "Method of test for masonry units"
- Normas ASAHÍ Determinación del contenido de tobermorita"

"Este folleto es simplemente a modos prácticos. Para el diseño de mampostería sometida a grandes solicitaciones consulte el reglamento vigente CIRSOC 501 "Reglamento argentino de estructuras de mampostería"