

# Conseils de maintenance pour canal chaud PET



La maintenance préventive régulière des canaux chauds PET est essentielle pour assurer une productivité maximale. Une seule empreinte bloquée peut avoir un impact significatif sur votre chiffre d'affaires. En utilisant d'authentiques pièces OEM et des kits de maintenance préventive pour canal chaud Husky dans votre production, vous pouvez réduire les problèmes de qualité de préformes et maintenir le fonctionnement maximal des empreintes.

## Étude de cas avec 96 empreintes

Deux empreintes bloquées sur un moule de 96 empreintes impliquent des pertes de production de plus de 480 milles de préformes par mois.

|   |                    |                   |
|---|--------------------|-------------------|
| Nombre total d'empreintes du moule                    | 96                 | empreintes        |
| <b>Nombre d'empreintes désactivées</b>                | <b>2</b>           | <b>empreintes</b> |
| Temps de cycle  | 10                 | s                 |
| Disponibilité de la production                        | 96%                |                   |
| Temps de disponibilité nominal par an                 | 8400               | heures            |
| <b>Production avec le nombre MAXIMAL d'empreintes</b> |                    |                   |
| Nombre de préformes produites par an                  | <b>278,691,840</b> | préformes         |
| Nombre de préformes produites par mois                | <b>23,224,320</b>  | préformes         |
| <b>Production avec un nombre PARTIEL d'empreintes</b> |                    |                   |
| Nombre de préformes produites par an                  | <b>272,885,760</b> | préformes         |
| Nombre de préformes produites par mois                | <b>22,740,480</b>  | préformes         |
| <b>Préformes manquantes par mois :</b>                | <b>483,840</b>     | <b>préformes</b>  |

Husky recommande le calendrier suivant pour la maintenance basique de votre canal chaud

- 2 à 4 millions de cycles pour les canaux chauds solid skirt
- 3 à 4 millions de cycles pour les canaux chauds non HPP5
- 4 à 5 millions de cycles pour les canaux chauds HPP5

**Kits de maintenance pour canal chaud – Disponibles maintenant**

[Demander un devis >](#)